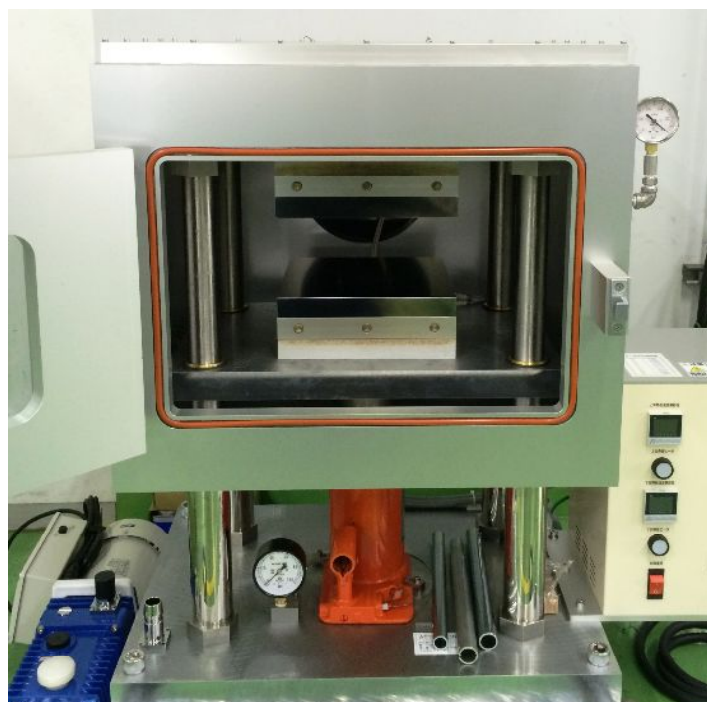


# 新規受託試験・分析サービス

## 真空プレスによる各種サンプル試作



手動油圧真空加熱プレス IMC-1AEA型 (井元製作所株)

### 【装置主な仕様】

装置名 : IMC-1AEA型  
(株井元製作所)  
温度範囲 : 室温~400℃  
※スーパーエンブラ対応  
プレス圧力 : 8tonf~30tonf  
熱板寸法 : □250mm

### 【試作対照】

- ・熱可塑性汎用プラ~スーパーエンブラ
- ・ゴム類
- ・BMC, SMC
- ・エポキシ封止材料
- ・フレキシブルプリント基板用積層板
- ・開発材料
- ・など

### ◆従来の加熱プレス機では、下記のような成形不良が生じる

成形種	現象
・厚物シートの成形	⇒巻き込みエアにより気泡多数
・2種以上のフィルムのラミネート	⇒巻き込みエアにより気泡多数
・開発ポリマーのシート化	⇒モノマー、分解ガス、溶剤等によるポイド、膨れ
・積層板作製	⇒脱溶媒が不完全なため膨れ
・ポリアミドのシート	⇒雰囲気による酸化



### ◆当設備を用いることで次のような利点がある

- ・ガス発生による成形不良を改善
- ・ラミネートシートの巻き込みエアを除去可能
- ・開発用途ポリマーの溶剤除去、モノマー除去
- ・脱酸素によるヤケを改善
- ・4mm厚以上プレスシートの脱気
- ・ハンドプレスであることから、細かい圧力の調整が可能
- ・400℃での試作が可能となり、スーパーエンブラ等を用いた□200mm程度のプレスシート試作も可能



実施例: 試料PA6樹脂(成形温度; 240℃)  
左: 真空なしで成形(ヤケあり) 右: 真空あり(ヤケ少ない)