

射出成形による試験片作製



One Stop Satellite
Laboratories.

作製可能な試験片の形状

分類	試験片形状	厚さ(mm)						対応機種
ダンベル	多目的試験片 JIS K 7139 タイプ A1	4.0						①、②、④
	引張試験片 ASTM D 638 Type I	3.1	1.6					①、②
	引張試験片 JIS K 7113 1号形	3.0						③
	引張試験片 JIS K 7127 タイプ5	1.6						③
	引張試験片 JIS K 7162 5A形	2.0						⑤
	引張衝撃試験 ASTM D 1822 Type S	3.1	1.6	0.8				③
	引張衝撃試験 ASTM D 1822 Type L	3.1	1.6	0.8				③
短冊	短冊試験片 * 1 127×13	6.2	3.1	2.0	1.6	0.8	0.4	③
	短冊試験片 80×10	4.0						⑤
円板	円板φ100	1.6	0.8					①、②
	円板φ50	3.1						①、②
平板	平板 40×40	2.0	1.0					⑤
	平板 80×80	3.0	2.0	1.0				③
	平板 100×100	3.0	2.0	1.5	1.0	0.8		①、②
	平板 120×60	3.0	2.0					③
	平板 150×150	1.5~5.0 可変						①、②
	FMVSS用平板 350×100	3.0	2.0	1.5	1.0			①、②
	成形収縮率測定用 60×60	2.0						①
丸棒	丸棒 φ30×90							②
	丸棒 φ15×100							②、③

備考 * 1 : 0.8以下は燃焼試験用として長辺サイドゲートになります。

射出成形機の仕様

型式	① NEX140	② FNX140	③ PNX60	④ J110AD-180H	⑤ SE18DUZ-C30
	[電動式]	[ハイブリット式]	[ハイブリット式]	[電動式]	[電動式]
メーカー	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日精樹脂工業	日本製鋼所	住友重機
スクリーン径	40	40	26	35	16 (SLスクリーン)
射出圧力(MPa)	211	211	209	260	266
射出率(cm ³ /s)	339	126	80	337	101
理論射出量(cm ³)	201	201	49	135	11
型締力(kN)	1370	1370	641	1080	170
必要樹脂量(kg)	3.5 kg~	3.5 kg~	2 kg	3 kg	0.5 kg