標 準 料 金 表

2025.5

株式会社 ＤＪＫ

ご利用に際して

1. お問い合わせ･お見積依頼

1) 弊社ホームページ(http://www.djklab.com)からお問い合わせ下さい。
2) お見積依頼につきましては、ホームページにご用意した「依頼書」(Word形式)をダウンロードしていただき、必要事項をご記入後、代表メール(info@djklab.com)宛に添付して送付して下さい。

2. 料金体系

1) 本料金表の各項目ごとに記載された料金は、1試料あたりの標準的な料金を示すものです。
2) 標準的な試験･分析の場合、報告書作成料金(1部)は標準料金に含まれていますが、予備検討、特殊な前処理･試験、外国語での報告書作成、電子データの添付、校正証明書写しの添付、複雑な解析･計算を要する場合などは、別途、料金を申し受けます。
3) 混練試作等においてスケジュールをキャンセルされる場合は、キャンセル料が発生する場合があります。
4) 本料金表は消費税は税別で表示しております。ご請求時に別途、加算してご請求致します。

3. 納期

1) 結果報告までの日数(納期)は、ルーチン的な業務の場合、試料受領後2週間を標準としています。

4. 試料の受け渡し

1) 試料は原則として、ご送付(宅配便または郵送)もしくはご持参いただきます。
2) 測定後(または余剰の)試料返却および結果報告書は郵送または宅配便によることを基準とします。

5. 割引･割増

1) 同一方法で多数の試料を対象とする場合、割引をさせていただくことがあります。
2) 試料の受け取り、または結果報告のための出張は、別途、料金を申し受けます。
3) 納期をお急ぎの場合、割増料金で対応させていただく場合があります。
4) 立会いをご希望される場合、別途、料金を申し受けます。

6. お支払い

1) 請求書が到着後、指定の期日(原則として翌月末)までに請求書記載の指定現金口座に日本円でお振込み下さい。

1. 基礎研究
1.1 合成・重合実験
連鎖重合 1
逐次重合 1
ネットワークポリマー・オリゴマー合成 1
モノマー合成 1
1.2 改質反応・解重合
改質反応 1

2. 高分子分析
2.1 分子量測定
常温GPC分析 2
溶液粘度 2
2.2 構造解析
FT-IR分析 2
末端基・官能基分析 2
2.3 組成分析
未反応モノマー・残留溶媒 3
共重合体組成 3
2.4 熱特性
示差走査熱量分析(DSC) 3
熱機械分析(TMA法) 3
熱重量・示差熱同時分析(TG/DTA) 3
MCC 4
比熱容量 4
熱伝導率 4
軟化(DTUL,VST等)・ぜい化 4
2.5 粘弾性
動的粘弾性(DMA測定) 5
動的ずり粘弾性(レオメータ測定) 5
2.6 溶液・融液特性
溶融粘度 5
溶融張力 6
回転粘度 6
PVT測定 6
MFR・MVR 6
2.7 形態観察
SEM観察 6
光学顕微鏡観察 7
偏光顕微鏡観察 7
2.8 表面特性
接触角 7
表面張力 7
表面粗さ 7
2.9 含有元素分析
蛍光X線分析 7
ICP-AES分析 7
SEM-EDX分析 7
イオンクロマトグラフ分析 7
2.10 一般分析
吸水率 8
水分含有率 8
密度・比重 8
繊維含有率 8
2.11 安全性
RoHS規制物質 8
アウトガス 8
溶出分析 8
2.12 分析前処理
分離 8
抽出 8
濃縮 8
精製・洗浄 8

3. 高分子加工性
3.1 混練性
2本ロール混練 9
3本ロール混練 9
プラストグラフ混練 9
Xplore混練 9
3.2 押出混練性
二軸混練押出 9
単軸混練押出 9
3.3 押出成形性
単層Tダイ成形 10
共押出Tダイ成形 10
単層インフレーション成形 10
3.4 射出成形性
成形条件・成形性評価 10
Mucell®システムによる発泡射出成形 10
3.5 圧縮成形性
成形条件 10
3.6 収縮率
加熱収縮率 11
成形収縮率 11
硬化収縮率 11
3.7 熱硬化性
熱硬化測定 11
3.8 成形流動性
スパイラルフロー 11
3.9 フィルム加工性
二軸延伸 11

4. 試験片作製
4.1 熱可塑性樹脂
射出成形 12
圧縮成形 13
4.2 熱硬化性樹脂
トランスファー成形 14
圧縮成形 15
注型 15

4.3 二次加工
切削加工 15
ノッチ加工 15
打抜き加工 16

5. 高分子物性
5.1 力学特性(機械物性)
引張試験 17
引張試験(FRP) 17
曲げ試験 17
圧縮試験 17
せん断試験 17
ポアソン比 18
引裂強さ 18
突き刺し強さ 18
ヒステリシス 18
引き剥がし強さ(ピール試験) 18
せん断接着強さ 18
衝撃強さ 18
耐おもり落下性試験 18
押し込み硬さ(硬度) 18
引っかき硬さ(硬度) 19
付着性(碁盤目試験) 19
耐折性 19
曲げ破壊靭性 19
圧縮永久ひずみ 19
引張永久ひずみ 19
5.2 光学特性
屈折率 19
透過性 19
色差 19
フォギング 19
5.3 電気特性
抵抗値 20
誘電率・誘電正接 20
絶縁耐力 20
耐アーク性 20
耐トラッキング性 21
5.4 静電気特性
半減期 21
帯電性 21
5.5 燃焼性
UL94燃焼予備 21
FMVSS燃焼性試験 22
グローワイヤ 22
引火温度・自然発火温度 22
酸素指数 22
消防法第2類危険物試験 22
消防法第4類危険物試験 22
発熱性 22
5.6 摩擦・摩耗特性・摺動特性
静・動摩擦係数 23
滑り摩耗 23
テーバー摩耗 23
5.6 (続き)
テーバー式スクラッチ 23
摩擦堅ろう度 23
5.7 透過性
ガス透過度 23
燃料透過度 24
透湿度 24

6. 高分子耐久性
6.1 耐薬品性
浸漬試験 25
6.2 耐ストレスクラック性
可変ひずみ・定ひずみ 25
液中クリープ 25
6.3 クリープ性
クリープ試験 26
6.4 応力緩和
応力緩和試験 26
6.5 疲労特性
疲労試験 26
6.6 耐候性
キセノンウェザー 27
スーパーキセノン 27
サンシャインウェザー 27
紫外線蛍光ランプ試験 QUV 27
塩水噴霧・複合サイクル試験 27
6.7 熱老化性
ギアオーブン試験 27
空気循環型オーブン試験 27
その他オーブン 27
6.8 耐湿熱性
恒温恒湿試験 28
ヒートサイクル性 28
高加速寿命試験(HAST・PCT) 28
冷熱衝撃性 28

7. 材料開発支援(対象物別)
7.1 熱硬化性樹脂・UV硬化性樹脂
繊維強化プラスチック 29
塗装・インキ・コーティング剤 29
7.2 電子材料
プリント基板 29
封止材 29
放熱シート 29
7.3 ゴム・エラストマー
加硫ゴム 29
シーラント 29
7.4 粘・接着剤
粘着剤 30
接着剤 30
7.5 ポリマーアロイ・コンパウンド
熱可塑性エラストマー 30
PVC 30
高分子改質成分・添加成分 30

1. 基礎研究

1.1 合成･重合実験

項目	明細	費用(円)
連鎖重合	ラジカル重合(塊状)	別途見積
	ラジカル重合(溶液)	別途見積
	ラジカル重合(懸濁)	別途見積
	ラジカル重合(乳化)	別途見積
	イオン重合(アニオン)	別途見積
	イオン重合(カチオン)	別途見積
	開環重合	別途見積
逐次重合	重縮合	別途見積
	重付加	別途見積
ネットワークポリマー･	縮合反応	別途見積
オリゴマー合成	重付加	別途見積
モノマー合成	モノマー合成	別途見積

1.2 改質反応･解重合

項目	明細	費用(円)
改質反応	グラフト反応	別途見積
	表面改質･処理	別途見積
	架橋･加硫反応(動的架橋含む)	別途見積
	反応押出	別途見積
	解重合	別途見積

2. 高分子分析

2.1 分子量測定

項目	明細		費用(円)
常温GPC分析	THF	1試料	40,000
相対分子量		2試料～	20,000
分子量分布曲線	トルエン	1試料	40,000
		2試料～	20,000
	クロロホルム	1試料	40,000
		2試料～	20,000
	DMF	1試料	40,000
		2試料～	20,000
	水	1試料	50,000より
		2試料～	別途見積
	HFIP	1試料	70,000
		2試料～	50,000
溶液粘度	相対粘度, IV値, 還元粘度(粘度数), 対数粘度等／濃度1点	1試料	40,000より
		2試料～	20,000より
	極限粘度[η], 粘度平均分子量／濃度3点～	1試料	60,000より
	※粘度平均分子量の算出は、係数K, αをご提示ください。	2試料～	40,000より

2.2 構造解析

項目	明細		費用(円)
FT－IR分析	透過法・ATR法		20,000
	顕微IR		35,000
	顕微IR＋マッピング(別途相談)		40,000より
	前処理(錠剤・透過用フィルム作製)		5,000より
	解析　ライブラリー検索		10,000
末端基・官能基分析	酸価	1試料	30,000より
滴定法(電位差法,		2試料～	20,000より
指示薬法)	水酸基価・けん化価(酸価測定ありは20,000円加算)	1試料	60,000
		2試料～	40,000
	アミン価	1試料	40,000
	※ISO/IEC 17025認定シンボル付報告書発行可(別途相談)	2試料～	25,000
	エポキシ当量	1試料	50,000
	※ISO/IEC 17025認定シンボル付報告書発行可(別途相談)	2試料～	30,000
	イソシアネート当量・ヨウ素価	1試料	50,000
		2試料～	30,000
	各種ポリマーの末端基・官能基定量		別途見積

2.3 組成分析

項目	明細	費用(円)
未反応モノマー・残留溶媒	GC-MSによる定性・定量分析	
	定性分析　1検体目, 5成分まで	50,000
	2検体目, 5成分まで	25,000
	定量分析　1検体目, 1成分	50,000
	1検体目, 2成分～	15,000
	2検体目, 1成分	30,000
	2検体目, 2成分～	15,000
	トルエン換算の定量(※トルエン換算の定量以外は別途費用)	5,000加算
	HPLC分析	
	定量分析(1成分) 1試料	25,000
	同一条件での分析　2試料～	20,000
	分析成分追加　1成分につき	10,000加算
	※条件検討は別途ご相談	
共重合体組成	Py-GC-MS分析	
	定性分析　1検体目, 5成分まで	50,000
	2検体目, 5成分まで	25,000
	定量分析　1検体目, 1成分	50,000
	1検体目, 2成分～	15,000
	2検体目, 1成分	30,000
	2検体目, 2成分～	15,000
	トルエン換算の定量(※トルエン換算の定量以外は別途費用)	5,000加算

2.4 熱特性

項目	明細		費用(円)
示差走査熱量分析(DSC)	通常測定(昇温のみ　1st run)		
JIS K 7121, K 7122	-150～室温, 冷却制御	n=1	30,000
ISO 11357-1, -2, -3	-50～300℃	n=1	25,000
転移温度(結晶化・融点)	-50～100℃	n=1	20,000
熱量	室温～600℃	n=1	18,000
	2nd run 以降:1回追加につき	n=1	50%割増
	サイクル測定(昇温→降温→昇温)		別途見積
	等温結晶化測定 (融解温度→急速降温→結晶化温度設定)		別途見積
熱機械分析(TMA法)	通常測定(圧縮モード・引張モード・針入モード)		
JIS K 7197, K 7196	-150～室温, 冷却制御	n=1	40,000
ISO 11359-1, -2	-50～300℃	n=1	35,000
線膨張係数	-50～100℃	n=1	25,000
ガラス転移温度	室温～300℃	n=1	18,000
	室温～600℃	n=1	20,000
	2nd run 以降:1回追加につき	n=1	50%割増
	湿度制御測定		
	条件設定	1条件	30,000
	1測定(3～5時間)	n=1	18,000
熱重量・示差熱同時分析	通常測定　室温～ 500℃	n=1	18,000
(TG/DTA)	室温～1000℃	n=1	30,000
JIS K 7120	酸化誘導時間(OIT)測定	1測定	40,000
ISO 11358-1,-2	ダイナミックTG		別途見積
	小沢法		別途見積

項目	明細		費用(円)
MCC	Microscale Combustion Calorimeter	n=1	30,000
ASTM D7309	少量サンプルにて燃焼時の発熱量を測定	n=2	55,000
UL 746A-48A		n=3	75,000
比熱容量	DSC法(JIS K 7123)		
	入力補償型DSCでの測定		
	-50～500℃のうち 100℃区間	n=1	40,000
	熱流束型DSCでの測定		
	-100～600℃のうち 200℃区間	n=1	45,000
	断熱型連続法(外部委託)		
	室温～300℃	n=1	60,000
	低温(-150℃まで)	n=1	別途見積
熱伝導率	円板熱流計法(ASTM E1530)		
	-20℃～300℃(温度1水準につき)	n=1	25,000
	温度追加1水準	n=1	10,000
	温度傾斜法(JIS H 7903)		
	RT～120℃(温度1水準につき)	n=1	25,000
	交流定常法(断熱材測定/ISO 22007-6)		
	室温　1水準につき	n=1	15,000
	熱線法		
	室温　1水準につき	n=1	15,000
	温度制御　簡易プローブ(-60℃～200℃)	n=1	30,000
	JIS R 2616準拠(耐火煉瓦等　RT～1000℃)	n=1	35,000
	ASTM D5930準拠(液体, ゲル等 -20℃～100℃)	n=1	40,000
	粉体, 液体, フィルム, 発泡体		別途見積
	ニードルプローブ法		
	ASTM D5930準拠(ニードルプローブ法 RT～350℃)	n=1	45,000
	(外部委託) レーザーフラッシュ法, 平板熱流計法		
	(外部委託) 温度傾斜法		
	室温	n=1	45,000
	高温測定	n=1	55,000
軟化・ぜい化	荷重たわみ温度(JIS K 7191, ISO 75, ASTM D648)		
	200℃未満	n=2	12,000
	300℃未満	n=2	18,000
	ビカット軟化温度(JIS K 7206, ISO 306, ASTM D1525)		
	200℃未満	n=2	20,000
	300℃未満	n=2	30,000
	ボールプレッシャー温度 (電気用品調査委員会B法(油中))		
	前処理費用		15,000
	温度測定	1試料	65,000
	指定温度1点	1試料	20,000
	ぜい化温度(JIS K 7216, K 6261)		
	ぜい化温度(-60℃まで)	1試料	50,000
		2試料～	45,000
	指定温度1水準	1試料	23,000
		2試料～	18,000

2.5 粘弾性

項目	明細		費用(円)
動的粘弾性 (DMA測定)	引張モード(固体物質, JIS K 7244-4)		
	曲げモード(固体物質, JIS K 7244-5)		
	温度掃引(周波数一定)		
	-150～室温	n=1	60,000
	-50～300℃	n=1	70,000
	室温～300℃	n=1	40,000
	300～600℃	n=1	50,000
	1℃/min以下での測定	n=1	別途見積
	周波数掃引(温度一定)		
	0.01～100Hz 室温	n=1	25,000
	室温以上	n=1	5,000加算より
	室温以下	n=1	20,000加算より
	ずり(フィルムずり)モード(固体物質, JIS K 7244-6)		50%割増
	圧縮モード(固体物質)		50%割増
	マスターカーブ作成		別途見積
	活性化エネルギー		別途見積
	湿度制御測定(固体物質)		別途見積
動的ずり粘弾性 (レオメータ測定) 《溶融体, 液状物質, 固体物質》	通常測定(パラレルプレート)温度掃引		
	周波数一定 -150～室温	n=1	60,000
	-50～300℃	n=1	70,000
	室温～300℃	n=1	40,000
	300～450℃	n=1	50,000
	1℃/min以下での測定	n=1	別途見積
	通常測定(パラレルプレート)周波数掃引		
	温度一定(0.01～100Hz) 室温	n=1	25,000
	室温以上	n=1	5,000加算より
	室温以下	n=1	20,000加算より
	通常測定(パラレルプレート)時間掃引		
	温度, 周波数一定 2時間まで	n=1	30,000より
	1時間追加ごと	n=1	5,000加算
	室温以下	n=1	20,000加算
	ねじり測定		別途見積
	クリープ・リカバリー測定		別途見積

2.6 溶液・融液特性

項目	明細		費用(円)
溶融粘度	キャピラリーレオメータによる見掛けの溶融粘度測定(JIS K 7199, ISO 11443)		
	温度固定 1温度, せん断速度5水準程度		
	60 ～ 300℃	1測定	30,000
	300超～350℃	1測定	35,000
	350超～400℃	1測定	42,000
	400超～450℃	1測定	50,000
	管長補正		別途見積
	伸張粘度		別途見積
	ダイスウェル(キャピログラフ, JIS K 7199, ISO 11443)	n=1	3,000加算
	※フィラー高充填材料等は割増料金あり		

項目	明細	費用(円)
溶融張力	キャピログラフによる溶融張力測定　1試料 (DJK法／東洋精機推奨法を参考) ①押出速度一定, 引取り速度一定時の張力, または ②押出速度一定で引取り速度を加速させて破断時の 引取り速度および張力を測定	30,000
	※フィラー高充填材料等は割増料金あり	
回転粘度	レオメータ(せん断速度掃引)	
	(1温度) -150～室温	50,000より
	室温～450℃	30,000より
	コーンプレート形粘度計(E型粘度計, JIS K 7117-2)	
	回転数, 温度一定(10～60℃)	15,000より
	回転数4点, 温度一定(10～60℃)	50,000より
	B形粘度計	
	回転数, 温度一定(10～60℃)	15,000より
	回転数, 温度一定(60～180℃)	25,000より
PVT測定	定圧温度変化モード(圧力4水準) ※塩ビ, フッ素系材料は割増料金あり	95,000
	定温圧力変化モード　温度1水準	15,000
	固化温度以下	5,000加算
	硬化収縮挙動測定(熱硬化性樹脂)	別途見積
	冷却速度シミュレーション(熱可塑性樹脂特定9材料のみ)	別途見積
MFR･MVR	MFR･MVR(JIS K 7210-1, ISO 1133-1, ASTM D1238)	
	60℃～300℃まで(n=3)　1試料	25,000
	※条件検討が不要の2試料目以降	20,000
	300℃～425℃(n=3)	別途見積

◎腐食性ガスを発生する材料は受託できません。

2.7 形態観察

項目	明細	費用(円)
SEM観察	前処理･試料調製　イオンスパッタ	5,000より
	前処理･試料調製　包埋	5,000より
	前処理･試料調製　ミクロトーム	15,000より
	前処理･試料調製　研磨	20,000より
	SEM観察　写真撮影	
	1視野／1枚	20,000
	低真空モード･反射電子画像(観察)	5,000加算
	視野変更･倍率変更(倍率 ×30～20,000)	別途見積
	SEM観察　画像解析	10,000より
	SEM観察　破断面観察	別途見積

項目	明細	費用(円)
光学顕微鏡観察	デジタルマイクロスコープ 写真撮影	
	[観察]写真撮影 1視野／1枚	10,000
	視野変更･倍率変更(倍率 ×10～500)	3,000
	前処理	別途見積
偏光顕微鏡観察	偏光顕微鏡観察 写真撮影	
	[観察]写真撮影 1視野／1枚	10,000
	追加写真1枚につき	500
	視野変更･倍率変更(倍率 ×40～400)	3,000
	前処理	別途見積

2.8 表面特性

項目	明細		費用(円)
接触角	固体試料の水接触角測定 JIS R 3257参考	1試料	10,000より
	固体試料の水以外の薬液を用いた測定	1試料	別途見積
表面張力	液体試料の表面張力 白金プレート法	1試料	15,000より
	液体試料の表面張力 懸滴法(けんてきほう)	1試料	15,000より
	固体試料の表面張力 接触角法	1試料	別途見積
	固体試料の表面張力 濡れ標準試薬法 JIS K 6768	1試料	別途見積
表面粗さ	表面粗さ計		10,000より

2.9 含有元素分析

項目	明細		費用(円)
蛍光X線分析	定性分析(簡易分析)	1試料	20,000
		2試料～	10,000
	FP法半定量	1試料	20,000
		2試料～	10,000
ICP-AES分析	前処理(マイクロウェーブ)		15,000より
	定性分析 多元素同時分析		25,000より
	定量分析 1検体目	1元素	20,000
	同一検体	2元素～	10,000
	2検体目～	1元素	10,000
SEM-EDX分析	定性分析		15,000
	マッピング(3色まで)		15,000
イオンクロマトグラフ分析	陰イオン(F^-, Cl^-, Br^-, NO_2^-, NO_3^-, PO_4^{3-}, SO_4^{2-})の分析		
	前処理(燃焼ガス吸収)	1試料	20,000
	定性分析	1試料	20,000
		2試料～	10,000
	定量分析 1試料1成分		20,000
	追加1試料1成分		10,000

2.10 一般分析

項目	明細		費用(円)
吸水率	23℃×24 h(JIS K 7209, ASTM D570)	n=3	12,000
水分含有率	カールフィッシャー法(JIS K 7251-B) 水分気化法 n=2	1試料	16,000
		2試料～	12,000
密度・比重	JIS K 7112 A法 水中置換法(固体)	n=3	10,000
	JIS K 7112 B法 ピクノメータ法(液体・粉体)	n=3	15,000より
	JIS Z 8837 ガス置換法 n=2	1試料	25,000
		2試料～	20,000
繊維含有率	焼成法(JIS K 7052) 質量%算出	n=3	25,000
	体積%算出	n=3	35,000
	硫酸分解法(JIS K 7075) 質量%算出	n=3	40,000
	体積%算出	n=3	50,000

2.11 安全性

項目	明細		費用(円)
RoHS規制物質	ICP-AES分析	1試料	40,000
	(Cd, Pb, T-Cr, Hg 4元素同時分析)		
	XRF簡易分析	1試料	20,000
	(Cd, Pb, Hg, T-Cr, Br 5元素同時分析)	2試料～	10,000
	イオンクロマトグラフ分析(T-Br)		40,000
	※ISO/IEC 17025認定シンボル付報告書発行可(別途相談)		
	GC-MS分析(臭素系難燃剤分析 PBB, PBDE)		別途見積
	※前処理費込		
	六価クロム(ジフェニルカルバジド吸光光度法)		15,000
アウトガス	TDS法(加熱脱着法)によるアウトガス分析		
	ガス捕集費用		20,000より
	測定費用 GC-MSによる定性・定量分析 (2.3参照)	1検体目	50,000
溶出分析	溶出試験		別途見積
	(溶出液の調製／水, 酸, アルカリ)		
	溶出成分の分析 (無機微量成分の分析／ICP-AES分析)		別途見積
	溶出成分の分析 (無機微量成分の分析／イオンクロマトグラフ分析)		別途見積
	溶出成分の分析 (電気伝導度)		5,000
	溶出成分の分析 (pH)		5,000

2.12 分析前処理

項目	明細	費用(円)
分離	遠心分離	10,000より
	濾過	10,000より
抽出	ソックスレー抽出(固液抽出)	20,000より
	分液抽出	10,000より
濃縮	エバポレーター	10,000より
精製・洗浄	カラムクロマトグラフィー	別途見積
	再沈殿	別途見積
	デカンテーション	別途見積

3. 高分子加工性

◎高分子加工性に関する評価では、難易度に応じて費用が変動しますので、ご依頼に際しては
必ず見積照会でご確認ください。

3.1 混練性

項目	明細		費用(円)
2本ロール混練	熱硬化性樹脂の混練		別途見積
	熱可塑性樹脂の混練	1条件	30,000
		2条件～	15,000
3本ロール混練	3本ロール混練	1条件	40,000
		2条件～	20,000
プラストグラフ混練	プラストグラフ混練		
	30～60mL, 混練試験30分以内(チャートあり)	1条件	30,000
	200mL, 混練試験30分以内(チャートあり)	1条件	35,000
	350mL, 混練試験30分以内(チャートあり)	1条件	40,000
	※380℃以上の場合は割増料金あり		
Xplore混練	Xplore混練		
	300℃未満	1条件	30,000
	300℃～	1条件	40,000
	※ゴム材、380℃以上の場合は割増料金あり		

3.2 押出混練性

項目	明細		費用(円)
二軸混練押出	少量混練(φ15, L/D=30) KZW15-30MG	1条件	80,000
		2条件～	20,000
	少量混練(φ25, L/D=41) HK25D	1条件	100,000
		2条件～	20,000
	少量混練(φ25, L/D=61) HK25D ロングL/D	1条件	150,000
		2条件～	30,000
	少量混練(φ26.5, L/D=70) TEX25αⅢ	1条件	150,000
		2条件～	30,000
	中量混練(φ30, L/D=60) Omega30H	1条件	150,000
		2条件～	30,000
	中量混練(φ32, L/D=52) ZSK32Mc18	1条件	150,000
		2条件～	30,000
単軸混練押出	単軸混練	1条件	別途見積

3.3 押出成形性

項目	明細		費用(円)
単層Tダイ成形	単層Tダイ(150mm幅)成形	1条件	90,000
		2条件～	30,000
	10m以上10m当り		10,000
	単層Tダイ(300mm幅)成形	1条件	120,000
		2条件～	30,000
	10m以上10m当り		10,000
	1～2mm加算費用		10,000
	単層Tダイ(350mm幅)成形	1条件	140,000
		2条件～	30,000
	10m以上10m当り		10,000
	1～2mm加算費用		10,000
共押出Tダイ成形	2種2層Tダイ(300mm幅, 350mm幅)成形	1条件	140,000
	2種3層Tダイ(300mm幅)成形	2条件～	30,000
	10m以上10m当り		10,000
	2種3層Tダイ(350mm幅)成形	1条件	150,000
	3種3層Tダイ(350mm幅)成形	2条件～	30,000
	10m以上10m当り		10,000
単層インフレーション成形	単層インフレーション成形(φ20押出機)	1条件	100,000
		2条件～	40,000
	10m以上10m当り		10,000

3.4 射出成形性

項目	明細	費用(円)
成形条件・成形性評価	成形条件検討(ヒケ, バリ, フローマーク, シルバーストリーク, 内部歪等)	別途見積
	成形性評価(離形性, 型内結晶化, 内部歪等)	別途見積
Mucell ®システムによる発泡射出成形	発泡成形実験　1日立会試験	250,000
	成形機:JSW-J110AD-180H(融合技術研究所)	
	金型搬入, 準備費用	別途見積

3.5 圧縮成形性

項目	明細	費用(円)
成形条件	成形条件検討	別途見積
	成形性評価	別途見積

3.6 収縮率

項目	明細		費用(円)
加熱収縮率	熱硬化　加熱収縮率(JIS K 6911) n=3以内	1試料 2試料～	35,000 10,000
成形収縮率	熱可塑性　射出成形収縮率 射出成形費用　JIS K 7152-4　60×60×2　型内圧2条件	 n=5	 40,000
	寸法測定費用　MD, TD　型内圧2条件	n=5	30,000
	その他指定条件	-	別途見積
	熱硬化収縮率(圧縮成形　JIS K 6911)　※金型成形含む	n=2	60,000
硬化収縮率	熱硬化性樹脂　比重法(体積収縮率)		60,000

3.7 熱硬化性

項目	明細	費用(円)
熱硬化測定	ゲルタイム(熱板法)	10,000より
	ゲルタイム(キュラストメータ法)	25,000より
	硬化プロファイル(レオメータ法)	40,000より
	硬化発熱挙動(DSC法)	28,000より
	硬化収縮挙動(PVT法)	40,000より
	硬化収縮応力(Custron)	45,000より

3.8 成形流動性

項目	明細		費用(円)
スパイラルフロー	トランスファー成形(EIMS T901:2006 5.1項準拠)	n=3	25,000
	熱可塑性スパイラルフロー 1材料／1成形温度／1金型温度で, 射出速度, 射出圧力各2条件測定 射出速度, 射出圧力追加　1条件		 25,000 5,000

3.9 フィルム加工性

項目	明細	費用(円)
二軸延伸	二軸延伸実験　1日 (チャック内角□40mm, 延伸倍率:max3.6倍, 延伸温度:60～400℃)	200,000
	二軸延伸実験　1日(東洋精機) (チャック内角□72mm, 延伸倍率:max10倍, 延伸温度:50～230℃)	300,000

4. 試験片作製

4.1 熱可塑性樹脂

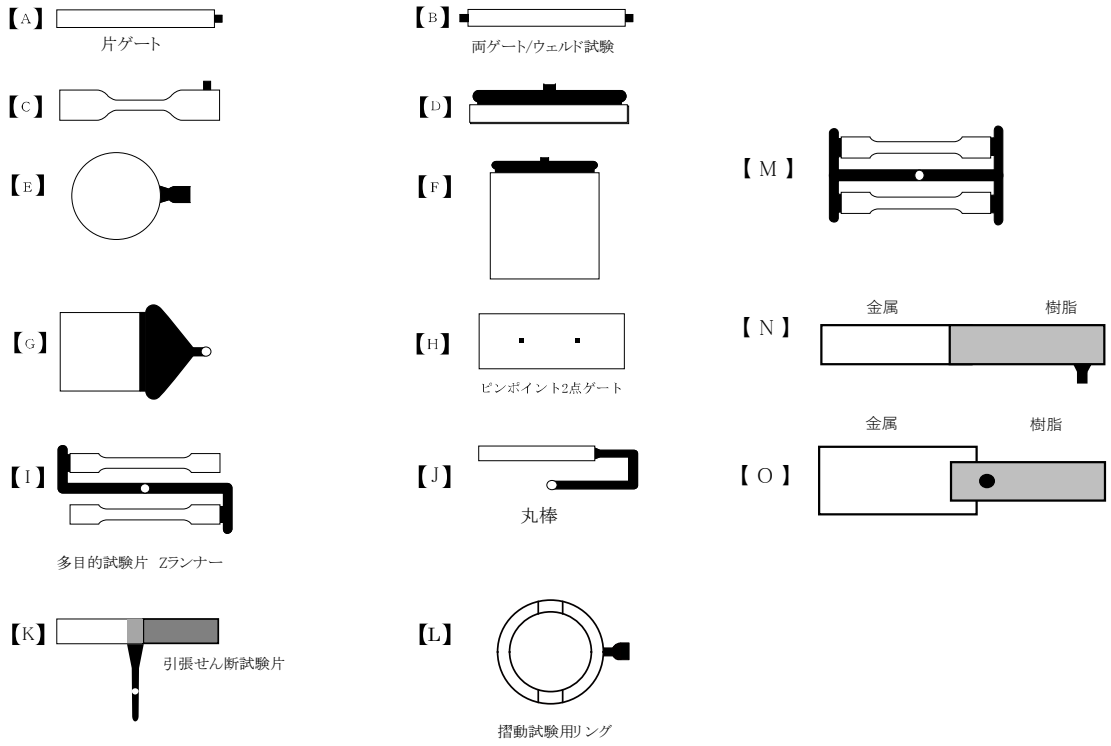
項目	明細		費用(円)
射出成形	多目的試験片 JIS K 7139 タイプ A1		
	（ISO 20753） 厚さ4.0mm(ゲート形状:I) Zランナー	30本まで	25,000
	（ISO 20753） 厚さ4.0mm (ゲート形状:M) 二重Tランナー※	20本まで	30,000より
	小形引張試験片 JIS K 7139 タイプ CW, タイプ CP	20本まで	25,000
	（ISO 20753） 厚さ1.0, 2.0, 3.0mm(ゲート形状:A, B)		
	引張試験片 ASTM D638 Type I		
	厚さ3.1, 1.6mm(ゲート形状:A)	20本まで	20,000
	厚さ3.1, 1.6mm(ゲート形状:B)※	20本まで	30,000より
	引張試験片 JIS K 7113 1号形[*1]	20本まで	20,000
	厚さ3.0mm(ゲート形状:A)		
	引張試験片 JIS K 7127 タイプ5[*2]	20本まで	20,000
	厚さ1.6mm(ゲート形状:A, C)		
	引張試験片 JIS K 7161-2 5A形 厚さ2.0mm(ゲート形状:C)	20本まで	20,000
	引張衝撃試験 ASTM D1822 Type S, L[*3]		
	厚さ3.1, 1.6mm (ゲート形状:A)	20本まで	20,000
	厚さ0.8mm (ゲート形状:A)	20本まで	25,000
	厚さ3.1, 1.6, 0.8mm (ゲート形状:B)※	20本まで	30,000より
	短冊試験片 127×13mm		
	厚さ6.2mm(ゲート形状:A)	20本まで	25,000
	厚さ6.2mm(ゲート形状:B)※	20本まで	35,000より
	厚さ3.1, 2.0, 1.6mm(ゲート形状:A)	20本まで	20,000
	厚さ3.1, 2.0, 1.6mm(ゲート形状:B)※	20本まで	30,000より
	厚さ3.1, 1.6mm(ゲート形状:C)	20本まで	20,000
	厚さ0.75～0.8mm(ゲート形状:D)	20本まで	30,000
	厚さ0.35～0.4mm(ゲート形状:D)	20本まで	30,000
	※印はウェルド成形 → 金型にガス焼け、腐食が生じた場合は中止とさせていただきます。		
	短冊試験片 80×10mm		
	厚さ4.0mm(ゲート形状:A)	20本まで	20,000
	厚さ4.0mm(ゲート形状:C)	20本まで	20,000
	円板 φ100mm(ゲート形状:E)		
	厚さ0.8mm	20枚まで	30,000
	厚さ1.6mm	20枚まで	25,000
	円板 φ50mm 厚さ3.1mm(ゲート形状:E)	20枚まで	20,000
	平板 40×40mm 厚さ2.0, 1.0mm(ゲート形状:G)	20枚まで	20,000
	平板 60×60mm 厚さ2.0mm(ゲート形状:G)	20枚まで	20,000
	平板 80×80mm(ゲート形状:G)		
	厚さ1.0mm	20枚まで	25,000
	厚さ2.0, 3.0mm	20枚まで	20,000
	平板 100×100mm(ゲート形状:G)		
	厚さ0.8, 1.0mm	20枚まで	30,000
	厚さ1.5, 2.0, 3.0mm	20枚まで	25,000
	平板 120×60mm 厚さ2.0, 3.0mm(ゲート形状:G)	20枚まで	25,000
	平板 150×150mm(ゲート形状:F)		
	厚さ1.5～4.0, 5.0mm	15枚まで	30,000
	FMVSS用 350×100mm[*4] (ゲート形状:H)		
	厚さ1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 3.0mm	10枚まで	30,000

項目	明細		費用(円)
射出成形(続き)	丸棒 φ30mm×h90mm (ゲート形状:J)	5本まで	50,000
	丸棒 φ15mm×h100mm (ゲート形状:J)	5本まで	50,000
	曲げ疲労試験用試験片 厚さ3.0mm		
	片持ち(JIS K 7119-Ⅲ, ASTM D671-Type A)	20枚まで	50,000
	両端保持(JIS K 7119-Ⅱ-20)	20枚まで	50,000
	ウェルド両端保持(JIS K 7119-Ⅱ-20)	20枚まで	50,000
	摺動試験用リング φ25.6-φ20×h15mm(ゲート形状:L)	15個まで	25,000
	インサート成形試験 JIS K 6850 (ゲート形状:K)	10本まで	35,000より
	ISO 19095-2 TypeA (ゲート形状:N)	10本まで	35,000より
	ISO 19095-2 TypeB (ゲート形状:O)	10本まで	30,000より
	インサート用樹脂板成形 100×25×2mm	20枚まで	35,000
	特殊インサート成形(顧客指示法)		別途見積
	熱可塑性 成形収縮率		
	射出成形費用 JIS K 7152-4 60×60×2 型内圧2条件	n=5	40,000
	寸法測定費用 MD,TD 型内圧2条件分	n=5	30,000
	熱可塑性 スパイラルフロー		
	1材料/1成形温度/1金型温度で射出速度、射出圧力1条件測定	n=3	25,000
	射出速度、射出圧力追加1条件	n=3	5,000
	真空乾燥費		
	～80℃		5,000
	80～120℃		8,000
	リサイクルテスト(成形→クラッシュ→成形)		別途見積
	圧力センサー使用によるデータ採取 平板(40×40×t2mm)使用		25,000
圧縮成形	平押し成形		
	標準金型 1試料/1枚		20,000より
	標準金型 2枚目～		3,000より
	標準金型以外		別途見積
	多数枚の成形や上記樹脂以外の成形、予備検討を必要とする場合		別途見積
	真空プレス		
	減圧下での成形 1枚目		25,000より
	2枚目～		10,000より
	350℃以上の成形		10,000加算

1. 平板(150×150㎜), FMVSS用平板…基本枚数を超える場合の成形費用は 1,000円／枚
   その他の平板, インサート成形, 曲げ疲労試験片 … 〃 500円／枚
   平板以外 … 〃 250円／枚
2. 表中の費用は射出成形向け汎用材料を想定したものです。従って、以下のような特殊な材料の場合は
   別途見積とさせていただきます。
   ・加工温度の高いもの(350℃以上)
   ・成形後、シリンダー内の洗浄に手間のかかるもの(プラマグ, 超エンプラ)
   成形機スクリューの分解・洗浄が必要な場合、別途￥30,000加算(同系材料1形状 6種まで、7種以降は追加費用有)
   ・スクリューが摩耗する可能性のある場合(金属, セラミックフィラーコンパウンド)
   ・特別乾燥(150℃以上の熱風乾燥機, 真空乾燥機)を要するもの
3. 立会試験…射出成形機を使用しての成形条件検討および成形性評価も承っております(別途見積)。
4. インサート成形試験
   本試験は、成形条件、インサート材の予熱処理等の条件を振る必要があり、立会試験をお勧めしております。

(注)
*1:JIS K 7113は、2010年に規格廃版になっていますが、需要があるため掲載しています。
*2:JIS K 7113 2号形は、JIS K 7113廃版に伴い、JIS K 7127 タイプ5に移行しました。
ASTM D638 Type Ⅳはほぼ同形試験片です。
*3:ASTM D1822 Type Lの掴み部幅は、9.5mmと12.7mmの両方が認められていますが、類似形の
ASTM D638 Type Ⅴでは、掴み部幅9.5mmしか認められていません。
*4:FMVSSの平板は2点ゲートのため中央部にウェルドが生じます。

＊射出成形試験片のゲート形状（略図）



4.2 熱硬化性樹脂

項目	明細	費用(円)
トランスファー成形	短冊　10×70×t3mm	
	基本1ショット(1ショット　6枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	短冊　70×70×t3mm	
	基本1ショット(1ショット　1枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	短冊　13×120×t3mm	
	基本1ショット(1ショット　2枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	短冊　13×125×t1.6mm	
	基本1ショット(1ショット　2枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	円板　φ90×t2mm	
	基本1ショット(1ショット　1枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	円板　φ70×t0.5～1.5mm	
	基本1ショット(1ショット　2枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	円板　φ70×2.0～t4.0mm	
	基本1ショット(1ショット　1枚)	25,000
	追加1ショット	10,000
	円板　φ50×t3mm	
	基本1ショット(1ショット　2枚)	25,000
	追加1ショット	10,000

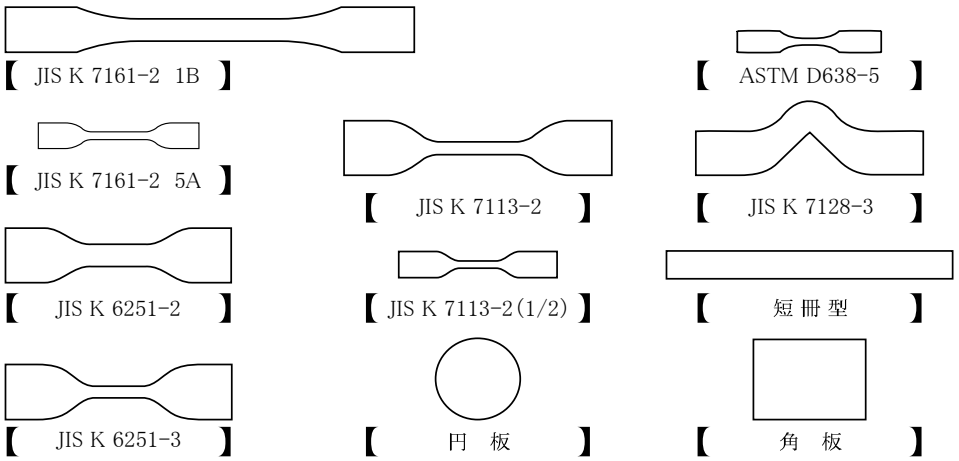
項目	明細	費用(円)
圧縮成形	ゴム加硫シート	
	1試料/1枚　※200×200×t0.5～4.0㎜	30,000
	2枚目～	6,000より
	熱硬化性樹脂	
	1試料/1枚　※平板, 円板, 短冊, その他	50,000
	2枚目～	7,000より
注型	液状樹脂の注型熱硬化	
	1試料/1枚　※150(又は120)×200×t2～6㎜	25,000より
	2枚目～	10,000より
	液状樹脂のUV硬化	
	1試料/1枚　※標準サイズ100×150㎜	25,000より
	2枚目～	10,000より

4.3 二次加工

項目	明細		費用(円)
切削加工	ダンベル加工		
	厚さ 4mmまで	5本	15,000より
	厚さ 4mm超	5本	20,000より
	FRP積層板	5本	30,000より
	短冊加工(丸鋸)		
	ナチュラル	10本	5,000より
	フィラー入り	10本	7,000より
	円板加工		
	厚さ 4mmまで	5枚	15,000より
	厚さ 4mm超	5枚	20,000より
	短冊加工(湿式ダイヤモンド)	10本	20,000より
	厚さ調整		
	基本料金	(1厚さ)	8,000
	127×13mm短冊試験片　1段目	10本	10,000
	2段目以降 (1回目の最大切削厚さ:0.5mm)	10本	5,000
ノッチ加工	衝撃試験片ノッチ加工		
	一枚刃(ISO 2818), ナチュラル, 汎用フィラー入り	10本	10,000
	多数刃, ナチュラル, 汎用フィラー入り	10本	10,000
	フィラー高充填, 特殊フィラー入り		別途見積
	※多目的試験片からの長さ80mm同時加工を含む。		
	長さ加工のみの料金は別設定	10本	2,000
	全周ノッチ加工		
	2面切削4面ノッチ加工	1本	1,800
	4面切削4面ノッチ加工	1本	2,400
	フィラー入り, 成形品(パイプ)等からの切削		3,000より

項目	明細		費用(円)
打抜き加工	◎本加工は，打抜き加工が可能な材料、並びに厚さ2mm以下に限ります。		
引張試験片	JIS K 7127 タイプ5 (L115mm, W6mm, r14mm) 同一形状 ASTM D412 Die C, JIS K 6251 ゴム5号 JIS K 7113(廃) 2号 類似形状 ASTM D638 type Ⅳ (掴み部幅19mm) JIS K 7161-2 1B形 (L175, W10, r60) JIS K 7127 タイプ1B (同上, 但しr80) JIS Z 1702 7.5項 (ゴム1号類似, r14)※包装用PE	10本	5,000
引張小形試験片	JIS K 7161-2 5A形 (L75, W4, r8) 同一形状 JIS K 6251 ゴム6号 JIS K 7161-2 1BA形 (L75～110, W5) JIS K 7113(廃) 2(1/2)号 (L60, W3) ASTM D638 5号 (L64, W3)	10本	5,000
引張ゴム試験片	JIS K 6251 1号 (L120, W10, r21) 2号 (L100, W10, r21) 3号 (L100, W5, r11), 5号, 6号	10本	5,000
直角形引裂試験片	JIS K 7128-3 同一形状 JIS K 7311 6.1項 JIS K 6252-1 (切込有･無) 同一形状 JIS K 7312 6.3.1(B) ASTM D624 Die C, ASTM D1004	10本	5,000
引張衝撃試験片	JIS K 7160 2形, 3形, 4形 同一形状 JIS K 7139:2009 タイプCP(2形), タイプCW(4形) ASTM D1822 Type L, Type S	10本	5,000
短冊形試験片	127×12.7mm, 250×10mm 200×20mm, 200×15mm	10本	5,000
その他	ESCR試験片 38×13mm	10本	5,000
	円板試験片 φ50, φ75mm	10本	5,000
	角板試験片 50×37mm	10本	5,000
	ぜい化温度試験片 38×6mm	100本	15,000より

＊打ち抜き型形状（略図）



5. 高分子物性

5.1 力学特性(機械物性)

項目	明細		費用(円)
引張試験	室温測定		
成形品, 二次加工品	強さ・破壊呼びひずみ (チャック間)	n=5	13,000
	強さ・降伏・破壊ひずみ (伸び計使用:接触式・ビデオ式)	n=5	20,000
主な対応規格	弾性率のみ (伸び計使用:接触式・他)	n=5	20,000
JIS K 7161-1, -2	セット試験(強さ・弾性率・ひずみ) 弾性率別 (10本)	n=5	30,000
JIS K 7127 (フィルム・シート)	セット試験(強さ・弾性率・ひずみ) 弾性率同時 (5本)	n=5	25,000
ISO 527-1～-3	※ISO/IEC 17025認定シンボル付報告書発行可(別途相談)		
ASTM D638 他	温度変化:-60～300℃まで		別途見積
引張試験 (FRP)	室温測定		
GF, CF/UD材, 直交異方材	強さ・破壊呼びひずみ (チャック間)	n=5	18,000
	強さ・弾性率 (単軸ひずみゲージ片面貼付)	n=5	30,000
主な対応規格	弾性率のみ (単軸ひずみゲージ片面貼付)	n=5	22,000
JIS K 7161-4, -5	弾性率・ポアソン比同時測定(直交ひずみゲージ片面貼付)	n=5	35,000
ISO 527-4, -5 他	温度変化:-60～150℃まで (別途応談)		別途見積
曲げ試験	室温測定		
	3点曲げ 応力・弾性率	n=5	13,000
主な対応規格	4点曲げ 応力・弾性率	n=5	15,000
JIS K 7171	温度変化:-60～300℃		別途見積
ASTM D790	機械コンプライアンス補正あり	1種	2,000加算
ISO 178	※荷重は最大点まで計測		
圧縮試験	室温測定		
	強さ	n=5	13,000
主な対応規格	弾性率(ひずみゲージ2枚貼付, 保持具使用)	n=5	25,000
JIS K 7181	FRP圧縮試験用 IITRIジグ使用, CLCジグ使用		別途見積
ASTM D695	温度変化:-60～300℃		別途見積
ISO 604	機械コンプライアンス補正あり	1種	2,000加算
せん断試験	打抜きせん断試験(JIS K 7214)		
	FRP横せん断試験(JIS K 7058)		
	23℃	n=5	15,000
	-60～300℃	n=5	別途見積
	FRP層間せん断試験(JIS K 7057)		
	23℃	n=5	15,000
	-60～300℃	n=5	別途見積
	FRP±45° 面内せん断試験(JIS K 7019)		
	面内せん断強さのみ	n=5	15,000
	強さ・面内せん断弾性率(両面直交ひずみゲージ貼付)	n=5	60,000
	ダブルVノッチせん断試験(JIS K 7079-2, ASTM D5379)		
	強さ・面内せん断弾性率(両面直交歪ゲージ貼付) (23℃)	n=5	60,000

項目	明細		費用(円)
ポアソン比	引張モード(直交ひずみゲージ片面貼付)		
	23℃	n=3	18,000
	温度変化:-60～120℃まで可能。その他の温度についてはお問い合わせください。		別途見積
	引張モード(二軸ビデオ伸び計)		
	23℃	n=3	30,000
	弾性率, ポアソン比同時測定		36,000
	温度変化:-40～255℃		別途見積
	圧縮モード		
	直交ひずみゲージ片面貼付(23℃)	n=3	25,000
	直交ひずみゲージ両面貼付(23℃)	n=3	別途見積
	直交ひずみゲージ片面貼付(-60～120℃)	n=3	別途見積
引裂強さ	トラウザー(JIS K 7128-1) 1試料, 1方向(23℃)	n=5	12,000
	エルメンドルフ(JIS K 7128-2) 1試料, 1方向(23℃)	n=5	12,000
	直角形(JIS K 7128-3) 1試料, 1方向(23℃)	n=5	12,000
突き刺し強さ	突刺し強さ試験(JIS Z 1707 7.5項) (23℃)	n=5	15,000
ヒステリシス	引張ヒステリシス(23℃) 伸び計使用	n=3	25,000
	圧縮ヒステリシス(23℃) 機械コンプライアンス補正なし	n=3	20,000
	2サイクル目以降	1種	3,000加算
	特殊条件		別途見積
引き剥がし強さ(ピール試験)	90° はく離接着強さ(JIS K 6854-1) (23℃)	n=5	15,000
	180° はく離接着強さ(JIS K 6854-2) (23℃)	n=5	15,000
	T形はく離接着強さ(JIS K 6854-3) (23℃)	n=5	15,000
せん断接着強さ	引張せん断接着強さ(JIS K 6850) (23℃)	n=5	13,000
	圧縮せん断接着強さ(JIS K 6852) (23℃)	n=5	15,000
動的割裂抵抗性試験	くさび衝撃法(JIS K 6865, ISO 11343)	n=5	別途見積
衝撃強さ	アイゾット(JIS K 7110, ISO 180, ASTM D256) シャルピー(JIS K 7111-1, ISO 179-1)		
	23℃	n=10	12,000
	温度変化:-60～100℃まで可能。恒温槽で試験片を状態調節後、室温にて試験実施。		別途見積
	引張衝撃(JIS K 7160, ISO 8256, ASTM D1822) (23℃)	n=5	15,000
耐おもり落下性試験	デュポン式(JIS K 5600-5-3) 指定高さ 1水準(23℃)	n=2	12,000
	落球式(JIS K 5600-5-3) 指定高さ 1水準(23℃)	n=3	18,000
	パイプ及び継手の耐衝撃性試験(ASTM D2444)		別途見積
パンクチャー衝撃試験	計装化落錘式衝撃試験機(JIS K 7211-2, ISO 6603-2, ASTM D3763)		
	23℃	n=5	50,000
	温度変化:-50～130℃まで		別途見積
押し込み硬さ(硬度)	ロックウェル(JIS K 7202-2) (23℃)	1試料	10,000
	デュロメータ(JIS K 7215, JIS K 6253) (23℃)	1試料	10,000
	バーコル(JIS K 7060) (23℃)	1試料	10,000
	IRHD(JIS K 6253) (23℃)	1試料	12,000

項目	明細		費用(円)
引っかき硬さ(硬度)	鉛筆引っかき硬さ 機械法(JIS K 5600-5-4)(23℃)	1試料	12,000
付着性(碁盤目試験)	クロスカット法(JIS K 5600-5-6)(23℃)	1試料	10,000
耐折性	MIT試験(JIS P 8115) 10,000回以下	n=3	12,000
	10,000回超	n=3	別途見積
	MIT試験(JIS C 6471) 10,000回以下	n=3	12,000
	10,000回超	n=3	別途見積
曲げ破壊靭性	破壊靭性用 試験片作製		
	切削+ノッチ入れ+予き裂	1試料	25,000
	曲げ破壊靭性測定(ASTM D5045)		
	試験費用(本試験+ブランク試験, 23℃, n=5まで)	1試料	30,000
	解析費用	1試料	30,000
	※降伏応力が未知の場合、別途引張又は圧縮試験により取得(費用別途)		
圧縮永久ひずみ	ゴム・エラストマーの圧縮永久ひずみ測定(JIS K 6262)		
	基本料金	n=3	15,000
	処理時間料金(100時間以内一律料金)		
	常温		150/時間
	40～200℃		200/時間
	常温以下		別途見積
	試験片作製費用(大形試験片／小形試験片／3枚まで)		3,000
引張永久ひずみ	定伸長のみ 短冊試験片 (JIS K 6273)		別途見積

5.2 光学特性

項目	明細		費用(円)
屈折率	A法 アッベ屈折率計使用 (固体・液体)	n=3	12,000
JIS K 7142	試験片加工(切出しと研磨)		5,000
	B法 ベッケ線法 (繊維・フィラー等)	1試料	70,000
		2試料～	50,000
	アッベ数(ν_D)		
	分散値	n=3	20,000
	3波長(D線, F線, C線)	n=3	30,000
	試験片加工(切出しと研磨)		5,000
透過性	光線透過率・ヘーズ(JIS K 7105(廃), K 7136, K 7361-1)	n=3	10,000
	紫外可視吸光分光(UV-Vis)	n=1	12,000より
色差	色差(JIS K 7105(廃), Z 8730(廃), Z 8781-6)	n=3	10,000
	グロス値・光沢度(JIS K 5600-4-7, K 7105(廃), Z 8741)	n=3	10,000
	グレースケール(JIS L 0804, L 0805) ※各処理との組合せに限る	n=1	3,000
	黄変度・黄色度(JIS K 7105(廃), K 7373)	n=3	10,000
フォギング	気槽式(加熱:60～150℃, 冷却板:20～40℃, 72hまで)	n=3	60,000
ISO 6452, DIN 75201	アミン複合法	n=3	10,000加算

5.3 電気特性

項目	明細		費用(円)
抵抗値	絶縁体(固体)の体積抵抗率･表面抵抗率	n=2	12,000より
IEC 62631-3-1～3-3	体積抵抗率(23℃･50%RH)		
(旧IEC 60093)	表面抵抗率(23℃･50%RH)		
JIS C 2139-3-1～3-3	絶縁抵抗(テーパーピン挿入, 23℃･50%RH)		
JIS K 6911	同上	n=3	18,000より
ASTM D257	-60～200℃		別途見積
	電極形成費用(銀ペースト, スズ箔)	n=1	2,000
	粘着剤付試料		別途見積
	絶縁体(液体)の体積抵抗率		
	23℃	n=2	20,000
ASTM D991	四端子法 抵抗率(半導体～導体領域)		
SRIS 2301	23℃･50%RH	n=2	12,000より
	電極形成費用(銀ペースト, スズ箔)	n=1	2,000
JIS K 7194	4探針法 抵抗率(半導体領域)		
	抵抗率　1箇所(×3枚)	n=3	12,000より
	規格準拠　5箇所(×3枚)	n=3	15,000
誘電率･誘電正接	低周波領域- LCRメータ(自動平衡ブリッジ法)		
IEC 62631-2-1	23℃	n=2	12,000より
(旧IEC 60250)	同上	n=3	18,000より
JIS C 2139-2-1	-60～200℃		別途見積
(旧JIS C 2138)	追加1周波数当り	n=1	1,500
JIS C 6481	電極形成費用(銀ペースト, スズ箔)	n=1	2,000
ASTM D150	粘着剤付試料		別途見積
IEC 62810	高周波領域(マイクロ波) 1G 2.45G 5G 10GHz 内1周波数		
ASTM D2520(参考)	室温のみ, 空洞共振器摂動法		
	板材(t1mm以上)	n=2	35,000
	シート, フィルム(t1mm以下)	n=2	40,000
IPC TM-650 2.5.5.13	室温のみ, スプリットシリンダ共振器法　24GHz		
	シート･フィルム(t100μm以下)	n=2	40,000より
絶縁耐力	絶縁破壊強さ(油中, 短時間法)　板材, フィルム材		
IEC 60243-1	23℃	n=5	12,000
ASTM D149	23～200℃		別途見積
JIS C 2110-1	絶縁破壊強さ(大気中, 短時間法, 23℃)　フィルム材	n=5	12,000
	絶縁破壊強さ(油中, 段階法)		
	20秒段階法, 23℃	n=5	20,000
	1分間段階法, 23℃	n=5	40,000
	23～200℃		別途見積
	耐電圧(1分, 油中)		
	1分間, 油中, 23℃	n=5	20,000
	指定電圧, 1条件, 1分間, 油中, 23℃	n=5	12,000
	23～200℃		別途見積
	粘着剤付試料		別途見積
耐アーク性	耐アーク性試験　200秒まで	n=5	12,000
ASTM D495			

項目	明細	費用(円)
耐トラッキング性	IEC法 CTI	
	50滴確認 n=5, 100滴確認 n=5 (IEC 60112:2003)	70,000
JIS C 2134(2021版)	50滴確認 n=5, 100滴確認 n=5 (IEC 60112:2020)	115,000
(IEC 60112:2020)	※CTI 600(100滴確認575)の場合は、IEC 60112:2003と同額に再見積りさせて頂きます。	
	50滴確認 n=5, 100滴確認 なし	45,000
旧JIS C 2134(2007版)	50滴確認 n=3, 100滴確認 なし	35,000
(IEC 60112:2003)	※比較試験目的です。試験方法はIEC 60112:2003を採用します。	
	100滴確認(n=1)	5,000加算
	B液調整費用	10,000
	IEC法 PTI	
	50滴確認 n=5, 100滴確認 なし (新規格)	25,000
	100滴確認(n=1)	5,000加算
	100滴確認(n=5)	37,500
	B液調整費用	10,000
ASTM D3638	CTI 100滴確認 n=5 ※電圧4水準プロット	70,000
UL746A	ASTM D3638 もしくは IEC 60112:2003に準じる	70,000

5.4 静電気特性

項目	明細		費用(円)
半減期	スタティックオネストメータによる半減期測定(23℃・50%RH)	n=3以内	15,000
JIS L 1094			
帯電性	スタティックディケイメータによる帯電性試験(23℃)		
MIL-PRF-81705	湿度調節 10～40%RH(1試料目)	n=3	35,000
EIA541	湿度調節 40～50%RH(1試料目)	n=3	30,000
NFPA99	2試料目以降の値段		20,000

5.5 燃焼性

項目	明細		費用(円)
UL94燃焼予備	UL94 V 1試料	n=5	15,000
	2試料～		10,000
	UL94 HB 1試料	n=3	16,000
	2試料～		12,000
	UL94 HBF 1試料	n=5	18,000
	2試料～		14,000
	UL94 VTM 1試料	n=5	18,000
	2試料～		14,000
	UL94 5V(短冊) 1試料	n=5	18,000
	2試料～		14,000
	UL94 5V(平板) 1試料	n=3	18,000
	2試料～		14,000
	UL94 5V(短冊/平板) 1試料	n=5/n=3	32,000
	2試料～		28,000
	UL94の試料の状態調節 70±1℃ 168時間		17,000
	ニードルフレーム(製品の試験) 1試料	n=3	20,000
	2試料～		16,000
	※小型製品の試験, 接炎時間の予備検討		別途見積

項目	明細		費用(円)
FMVSS	FMVSS No.302　n=5の場合	1試料	30,000
燃焼性試験	n=10の場合	1試料	60,000
ISO 3795	試料の状態調節(空気循環型オーブン) 100時間まで		15,000
JIS D 1201	100時間以降		150/時間加算
ASTM D5132	試料の状態調節(恒温恒湿オーブン)　100時間まで		40,000
GB 8410:2006	100時間以降		300/時間加算
	※但し23±2℃・50±5%RH処理は無償		
	※ISO/IEC 17025認定シンボル付報告書発行可(別途相談)	3試料まで	25,000加算
		4試料目～	10,000加算
グローワイヤ	燃焼性試験(GWFI)と着火性試験(GWIT)	1試料	35,000
IEC 60695-2-10～13		2試料～	30,000
JIS C 60695-2-10～13	指定温度の場合(n=3)	1試料	20,000
		2試料～	15,000
	※GF入りの試料		10,000加算
引火温度・自然発火温度	引火温度(最大600℃まで)	1試料	45,000
JIS K 7193		2試料～	35,000
ISO 871	自然発火温度(最大600℃まで)	1試料	45,000
ASTM D1929		2試料～	35,000
	引火温度および自然発火温度測定セット	1試料	80,000
		2試料～	70,000
酸素指数	酸素指数　I～IV形(23℃)	1試料	40,000
JIS K 7201-2		2試料～	35,000
ASTM D2863	酸素指数　V～VI形(23℃)	1試料	50,000
消防危第50号		2試料～	45,000
	消防法酸素指数(粉粒状または融点の低い合成樹脂)	1試料	60,000
		2試料～	50,000
	試料の状態調節 20±2℃・65±5%RH　24時間		40,000
消防法第2類危険物試験	セタ密閉式引火点測定(30℃～300℃まで)	n=2	40,000
	小ガス炎着火試験(金属粉含有試料が対象)	n=10	20,000
	ボンブ式熱量計　燃焼熱量(JIS M 8814)	n=2	30,000
消防法第4類危険物試験	液状確認試験　20℃で液状でないものは40℃で確認	n=2	15,000
	動粘度測定　B形粘度計　回転数・温度一定　5～60℃	n=2	15,000
	60超～80℃	n=2	25,000
	※動粘度算出には密度値が必要(測定費用別途)		
	タグ密閉式引火点測定	n=2	40,000
	クリーブランド開放式引火点測定	n=2	40,000
	発火点測定(ASTM E659)		別途見積
発熱性	コーンカロリーメータ(ISO 5660-1)		
	総発熱量8MJ/m^2未満(建材等)	n=3	80,000
	総発熱量8MJ/m^2以上(可燃性樹脂等)	n=3	120,000
	ボンブ式熱量計(JIS M 8814, ISO 1928)		
	燃焼熱量(総発熱量・高位発熱量)　40,000Jまで	n=2	30,000
	※ハロゲン系は40,000円		

5.6 摩擦・摩耗特性・摺動特性

項目	明細		費用(円)
静・動摩擦係数	静・動摩擦係数の測定(JIS K 7125)		
	静摩擦係数測定(23℃のみ)	n=5	18,000
	動摩擦係数測定(23℃のみ)	n=5	18,000
	静・動摩擦係数同時測定(23℃のみ)	n=5	20,000
滑り摩耗	摩耗質量/動摩擦係数(JIS K 7218) A法とB法 (室温)		
	摩耗質量測定(1条件, 120分以内, 質量測定1回)	n=1	18,000
	摩耗質量測定時の動摩擦係数解析費用		3,000
	動摩擦係数測定(60分以内)	n=1	16,000
	限界PV値(速度または荷重固定で1条件, 180分以内)	n=1	27,000
	追加測定(摩耗質量, 動摩擦係数, 試料温度)	各1回	2,000
	長時間試験(1条件, 質量測定1回) 2時間以上		3,000/時間加算
	表面粗さ測定	n=2	6,000
	摩耗質量/動摩擦係数(JIS K 7218) A法とB法 (加熱)		
	気中(常温～200℃)	n=1	別途見積
テーバー摩耗	摩耗輪 GC-150H, H-18, H-22, 1000回転まで	n=2	22,000
	摩耗輪 CS-10, CS-10F, CS-17, 1000回転まで	n=2	22,000
テーバー式スクラッチ	先端刃 S-20(標準), S-20-3(ホンダ), S-20-4(トヨタ)	n=3	10,000
摩擦堅ろう度	JIS L 0849 学振式Ⅱ形 500回まで 乾式	6本まで	15,000
	※速度変更, 荷重変更, 試料台(R200/平) 湿式	6本まで	22,000

5.7 透過性

項目	明細		費用(円)
ガス透過度	差圧式 ガスクロ法(DRYガス) 1試料・1気体		
	(JIS K 7126-1, ISO 15105-1)		
	※試験片:フィルム・シート φ60×t0.1程度が標準		
	23℃	n=1	30,000
	-5～150℃		別途見積
	試験差圧(加圧条件), 600kPaまで		別途見積
	混合ガス(分離分析を行なう場合) DRYガス雰囲気		10,000加算
	特殊ガス(メタン, ブタン, フロン等)		別途見積
	試料厚 0.1mm以上0.5mm増加毎(最大3mm以内)		5,000加算
	金属箔, 金属ラミネートフィルム, 無機材料等		別途見積
	差圧式 ガスクロ法(WETガス) 1試料・1気体		
	透湿度試験(H_2O) 70%未満	n=1	40,000
	透湿度試験(H_2O) 70%以上		60,000
	加湿下における標準ガス 70%未満		50,000
	加湿下における標準ガス 70%以上		70,000
	特殊ガス(メタン, ブタン, フロン等)		別途見積
	試料厚 0.1mm以上0.5mm増加毎(最大3mm以内)		5,000加算
	金属箔, 金属ラミネートフィルム, ゴム材料, 無機材料等		別途見積

項目	明細		費用(円)
ガス透過度(つづき)	差圧式　圧力センサ法(DRYガス)　1試料･1気体		
	(JIS K 7126-1,JIS K 6275-1, ISO 15105-1)		
	※試験片:50×50mmもしくは90×90mm以上		
	23℃	n=1	30,000
	-20～90℃		別途見積
	拡散係数･溶解度係数算出		10,000加算
	特殊ガス(メタン, ブタン, フロン等)		別途見積
	試料厚 0.1mm以上0.5mm増加毎(最大4mm以内)		5,000加算
	金属箔, 金属ラミネートフィルム, 無機材料等		別途見積
燃料透過度	差圧式　ガスクロ法　～80℃まで		
	初期費用(測定時間2週間以内)　※1試料･1燃料	n=1	100,000
	定常化到達に対する時間費用(1週間毎)		50,000加算
	複数成分/解析費用		別途見積
	カップ法		
	初期費用	n=2	30,000
	前処理費用		別途見積
	時間費用		別途見積
	減量測定費用(5カップ以内)	1測定	5,000～
透湿度	差圧式　ガスクロ法		
	相対湿度70%未満	n=1	40,000
	相対湿度70%以上		60,000
	試料厚 0.1mm以上0.5mm増加毎(最大3mm以内)		5,000加算
	金属箔, 金属ラミネートフィルムは別途見積		別途見積
	カップ法		
	100時間まで	n=2	40,000
	100時間以降		300/時間
	ねじ締式の場合 100時間まで	n=2	50,000
	100時間以降		300/時間

6. 高分子耐久性

6.1 耐薬品性

項目	明細		費用(円)
浸漬試験	〔密閉系容器使用による浸漬試験〕		
耐酸性, 耐アルカリ性,	基本料金		
耐燃料油, 耐オイル	SUS304製容器(有機溶剤・オイル等) 室温(試験室)	1容器	20,000より
	40～200℃	1容器	30,000より
	テフロン容器(酸・アルカリ等) 室温～99℃	1容器	50,000
	100～150℃	1容器	80,000
	時間料金		
	浸漬時間料金(室温)(100時間以内一律料金)		100/時間
	浸漬時間料金(40～99℃)(100時間以内一律料金)		200/時間
	浸漬時間料金(100～149℃)(100時間以内一律料金)		250/時間
	浸漬時間料金(150～200℃)(100時間以内一律料金)		300/時間
	試薬購入・調合費用	1回	別途見積
	薬液交換費用	1容器/1回	10,000
	廃液費用 一般有機溶剤・オイル・LLC等	1缶(18L)	4,000
	酸・アルカリ・フッ素・ハロゲン系等		別途見積
	取出費用 ※フロンは60,000/回	1回	3,000～20,000
	測定費用 質量変化率	1本	1,000
	寸法変化率	1方向	500
	体積変化率	1本	5,000
	※同一試験片による連続測定は測定費用50%増		
	〔開放系容器使用による浸漬試験〕		別途見積
	〔塗布サイクル試験〕		別途見積

6.2 耐ストレスクラック性

項目	明細		費用(円)
可変ひずみ	1/4楕円法		
	基本料金(室温)	n=3	10,000
	基本料金(40～200℃)・(湿熱)	n=3	30,000
	処理時間料金 (100時間以内一律) 室温		150/時間
	処理時間料金 (100時間以内一律) 40～200℃		200/時間
	湿熱処理料金 (100時間以内一律) 25～85℃/30～98%RH		400/時間
	取付・薬品塗布・サイクル処理等の組合せ条件		別途見積
定ひずみ	環境応力亀裂(ベントストリップ法)		
JIS K 6761	基本料金(室温)	n=10	10,000
ASTM D1693	基本料金(40～80℃)	n=10	30,000
	基本料金(81～150℃)	n=10	50,000
	処理時間料金(100時間以内一律) 室温		150/時間
	処理時間料金(100時間以内一律) 40～80℃		300/時間
	処理時間料金(100時間以内一律) 81～150℃		400/時間
	試験片作製費用(38mm×13mm/ノッチ有/10枚まで)		10,000
液中クリープ	ラプチャー(破断時間の評価) 室温～80℃	1容器	
	基本料金	n=2まで	50,000
	処理時間料金		300/時間
	※薬品および廃液費用		別途見積

6.3 クリープ性

項目	明細	費用(円)
クリープ試験	引張クリープ(チャック間距離における), 曲げクリープ, 圧縮クリープ	
JIS K 7115	室温試験(23℃) 100時間まで	70,000
JIS K 7116	100時間以降～500時間まで	150/時間加算
ASTM D621(廃)	500時間以降～1000時間まで	250/時間加算
	1000時間以降	別途見積
	高温試験(23～64℃) 100時間まで	84,000
	(65～94℃) 100時間まで	98,000
	(95～150℃) 100時間まで	112,000
	(151～200℃) 100時間まで	142,000
	100時間以降～500時間まで	220/時間加算
	500時間以降～1000時間まで	320/時間加算
	1000時間以降	別途見積
	引張クリープ(ひずみゲージでの測定)	別途見積

6.4 応力緩和

項目	明細	費用(円)
応力緩和試験	引張モード, 圧縮モード	
	室温試験(23℃) 100時間まで	100,000
	100時間以降	150/時間加算
	高温試験(23～64℃) 100時間まで	120,000
	(65～94℃) 100時間まで	140,000
	(95～150℃) 100時間まで	160,000
	100時間以降	220/時間加算

6.5 疲労特性

項目	明細	費用(円)
疲労試験	平面曲げ疲労(JIS K 7119, ASTM D671) S-N線図作成	
	周波数30Hz(1800cpm), 最大10^7回まで, プロット数;7～10点	
	23℃	250,000
	-40℃～200℃	別途見積
	引張・3点曲げ・圧縮疲労 (JIS K 7118, ASTM D671)	
	最大10kN, 駆動範囲60mm, 温度範囲-40～250℃	
	試験片1本測定の場合(温度・周波数・回数・時間) n=1	別途見積
	S-N線図作成 プロット数;7～10点	
	23℃ 疲労限界までの時間 30h以内	330,000
	15h以下, 31h以上	別途見積
	-40～250℃(恒温槽使用)	別途見積

6.6 耐候性

項目	明細		費用(円)
キセノンウェザー(Ci4000)	水噴霧なし		1,400/時間
JIS K 7350-2	水噴霧あり		1,550/時間
ASTM G155	劣化加速条件(BP温度75℃以上, 強照度, 特殊フィルタなど)		別途見積
スーパーキセノン(SX75)			
180W/m^2強照度試験	試料設置, 取り出し	1パネル	3,000より
サンシャインウェザー	水噴霧なし, BP温度63℃		1,300/時間
JIS K 7350-4	水噴霧あり, BP温度63℃		1,400/時間
JIS D 0205	劣化加速条件(BP温度70℃以上など)		別途見積
	試料設置, 取り出し	1パネル	3,000より
紫外線蛍光ランプ試験 QUV	水噴霧なし(結露サイクル含む)		800/時間
JIS K 7350-3	水噴霧あり		900/時間
ASTM G154	劣化加速条件(BP温度71℃以上, 強照度など)		別途見積
	試料設置, 取り出し	1パネル	3,000より
(外部委託) オゾンウェザー	JIS K 6259(静的・動的)		別途見積
塩水噴霧試験	槽内温度35℃～最大50℃, 5%中性塩水		
JIS Z 2371	基本料金(35℃)	1回	30.000より
150×70×t1mm(推奨)	時間費用		400/時間
1槽最大64枚	設置・取出し・流水洗浄	1点	5,000
複合サイクル試験	使用装置 Q-FOG CRH1100		
JASO M609, M610	基本費用		30,000
JIS Z 2371, K 5600-7-9	時間費用(噴霧サイクル)		900/時間
SAE J2334	(シャワーサイクル)		1,100/時間
	設置・取出し・流水洗浄	1点	5,000
◎100時間以内一律料金			

6.7 熱老化性

項目	明細		費用(円)
ギアオーブン試験	基本料金		20,000
W450×H450×D500	温度範囲: 40～199℃		150/時間加算
	温度範囲: 200～300℃		300/時間加算
	◎時間費用は100時間以内一律料金		
	試料設置, 取り出し(吊り下げ)	1本	300～
空気循環型オーブン試験	基本料金		10,000
W650×H650×D650	温度範囲: 40～199℃		150/時間加算
	温度範囲: 200～300℃		300/時間加算
	◎時間費用は100時間以内一律料金		
	試料設置, 取り出し	1槽	3,000～
その他オーブン	大型オーブン W1000×H1000×D1000, max300℃		別途見積
	防爆型オーブン 小型から大型まで8タイプあり		別途見積
	真空型オーブン φ300×D400, max200℃		別途見積

6.8 耐湿熱性

項目	明細	費用(円)
恒温恒湿試験	定値運転(-70～95℃/20～98%RH)	
	基本料金	20,000
	温度範囲: -70～-40℃	450/時間
	温度範囲: -39～24℃	350/時間
	温度範囲: 25～64℃	300/時間
	温度範囲: 65～95℃	350/時間
	試料設置, 取り出し 1槽	3,000より
ヒートサイクル性	ヒートサイクル試験(-70℃～150℃/20～98%RH)	
	基本料金	20,000
	温度範囲: -70～-40℃	500/時間
	温度範囲: -39～24℃	400/時間
	温度範囲: 25～95℃	350/時間
	温度範囲: 96～150℃	450/時間
	試料設置, 取り出し 1槽	3,000より
高加速寿命試験	HAST・プレッシャークッカー試験(105～162℃/75～100%RH)	
棚2段	基本料金	20,000
大:W286×D288mm	時間料金	800/時間
小:W234×D288mm	試料設置, 取り出し 1槽	5,000より
冷熱衝撃性	冷熱衝撃試験(高温さらし範囲60～200℃/低温さらし範囲-70～0℃)	
ダンパ切替式	基本料金	35,000
	温度範囲: -40～150℃	700/時間
	温度範囲: -70～200℃	800/時間
	試料設置, 取り出し 1検体ごと	別途見積
◎時間費用は100時間以内一律料金、温度範囲は高い金額の方で計算		

7. 材料開発支援(対象物別)

7.1 熱硬化性樹脂・UV硬化性樹脂

項目	明細	費用(円)
繊維強化プラスチック	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討	別途見積
	物性評価	別途見積
	少量試作	別途見積
塗料・インキ・コーティング剤	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討	別途見積
	物性評価	別途見積
	少量試作	別途見積

7.2 電子材料

項目	明細	費用(円)
プリント基板	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討・作製条件検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積
封止材	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討・作製条件検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積
放熱シート	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討・作製条件検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積

7.3 ゴム・エラストマー

項目	明細	費用(円)
加硫ゴム	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討	別途見積
	加硫・架橋条件検討	別途見積
	加硫度測定	25,000より
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積
シーラント	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討	別途見積
	加硫・架橋条件検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積

7.4 粘・接着剤

項目	明細	費用(円)
粘着剤	組成分析・成分分析	別途見積
	ベースポリマー合成(検討・試作)	別途見積
	配合検討・改良検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積
接着剤	組成分析・成分分析	別途見積
	ベースポリマー合成(検討・試作)	別途見積
	配合検討・改良検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積

7.5 ポリマーアロイ・コンパウンド

項目	明細	費用(円)
熱可塑性エラストマー	組成分析・成分分析	別途見積
	合成条件検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積
PVC	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討・作製条件検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積
高分子改質成分・添加成分	組成分析・成分分析	別途見積
	配合検討	別途見積
	評価	別途見積
	少量試作	別途見積

ご依頼の流れ

お問合せ

弊社ホームページのお問い合わせフォームまたは代表Info宛メールで、
どうぞお気軽にお問合せ下さい。
お見積依頼の際は、依頼書フォーマットをご使用下さい。
依頼書(Word)は弊社ホームページよりダウンロードできます。

▼

お見積

ご依頼の内容に基き、試験・分析方法のご提案・納期・料金等をお見積り致します。必要に応じて実験計画書も併せて提出致します。

▼

ご発注

お見積りにご承諾頂ければ、依頼書をご送付下さい。
※ご依頼いただいた業務につきましては、当社約款が適用されます。
約款(PDF)は弊社ホームページよりダウンロードできます。

▼

試料受け渡し

試料は宅配便または郵便でお送り下さい。ご持参も承ります。

▼

試験・分析

ご依頼内容に沿った、最適な方法で業務を実施致します。

▼

報告書提出

試験・分析結果をチェックした上で、報告書を作成し提出致します。
ご質問があればお気軽にお問合せ下さい。

▼

お支払い

報告書についてご了解がいただけましたら、請求書をお送りします。
期日までに弊社指定の銀行口座までお振込み下さい。

DJK
株式会社ＤＪＫ

【お問い合わせ】

代表 e-mail: info@djklab.com

URL: http://www.djklab.com

【□見積・□試験】 依頼書

（ご選択ください）

(株)DJK　行

（担当者:　　）　　（ご依頼日）　　年　　月　　日

ご依頼者	貴社名		
	部署名		
	氏名		E-mail:
	住　所	〒　　－	
	TEL:　　（内線:　　）		FAX:

見積希望日:　　年　　月　　日	結果希望納期:　　年　　月　　日

件　名	
ご依頼の内容についてご記入ください 試料情報（試料名，試料数，取扱い上の注意等）	前回報告書番号*1
目的・具体的な条件等 （電子データ、写真のご希望がある場合はご記入ください）	Excel・csv ファイル：□要　　写真：□要
立会試験：□希望あり　※立会人数は上限 3 名様でお願いいたします	

結果報告書、請求・納品書について（宛名のご指定や送付方法のご希望がある場合はご記入ください）
※ご指定がない場合は、ご依頼者様宛に原本送付いたします。
※所定の運用がある場合は、既存の手続き・取り決めを優先させていただきます。

結果報告書 ： □原本送付　　□メール送付(PDF)のみ （その他ご希望:　　）
請求・納品書: □原本送付　　□メール送付(PDF)のみ （その他ご希望:　　）

◎上記書式に記入しきれない場合は、別紙（フリースタイル）を添付して頂き、ご送付ください。
◎試料、材料は原則として返却させて頂きます。
＊1：前回報告書の参照が必要な場合、ご記入ください。

◆◆初めて試験をご依頼いただく際は、下記 URL より弊社約款のご確認をお願いいたします◆◆
https://www.djklab.com/parts/support/pdf/djk-yakkan01.pdf
㈱DJK 約款記載の内容に　□同意します
メールまたは FAX で約款の送付をご希望の方は、弊社担当者までご連絡ください。

Ver.2.2 2026W

強力金型クリーニング剤

メタクレール

各種難燃剤入り樹脂や特殊ガスを発生する材料の成形により、金型が汚れ、金型が腐食します。
それを防ぐために開発したのが、金型クリーニング剤『メタクレール』です。

- 『メタクレール』は、金型用の強力なクリーニング剤です。
- 金型などの頑固な汚れを落とし、難燃性樹脂等の成形による金型の腐食防止に最適です。
- 『メタクレール』を成形品、塗装面などに使用しないでください。表面を侵す恐れがあります。
- 使用時には、使用上の注意をよく読んでご使用ください。



ＭＳＤＳ抜粋　　詳細は、弊社HP(http:www.djklab.com/)からご覧いただけます。

用　　途	金型クリーニング剤
製品形状等	スプレー缶(混合物製品)　420ml
溶剤成分　50%	石油系溶剤／シクロヘキサノン　(20-25wt%) 酢酸イソアミル　(4-5wt%) ヒドロ芳香族ケトン(20-25wt%) 界面活性剤／フッ素系脂肪族ポリマーエステル ＊PFOS/PFOA は含まれておりません。
使用ガス　50%	噴射材／液化石油ガス(LPG)，ジメチルエーテル
引　火　点	噴射材／-42℃，　溶剤／32℃

販売単位と購入方法

販売単位	1ケース　12本入り
購入方法	FAXまたはWEBから ＊FAXでの申込書はHPからダウンロードしてください。

株式会社 ＤＪＫ

中央研究所
〒223-0057　神奈川県横浜市港北区新羽町４７３
TEL　045-717-5354　　FAX　045-717-5979

先端材料研究所
〒224-0043　神奈川県横浜市都筑区折本町３９９-１
TEL　045-473-0186　　FAX　045-473-0174

加工技術研究所
〒224-0043　神奈川県横浜市都筑区折本町３２４-１
TEL　045-620-6177　　FAX　045-620-6133

融合技術研究所
〒463-0019　愛知県名古屋市守山区東禅寺３０３
TEL　052-739-1621　　FAX　052-739-1627

高分子材料試験所
〒270-0222　千葉県野田市木間ヶ瀬５３７６
TEL　04-7198-4111　　FAX　04-7198-3358