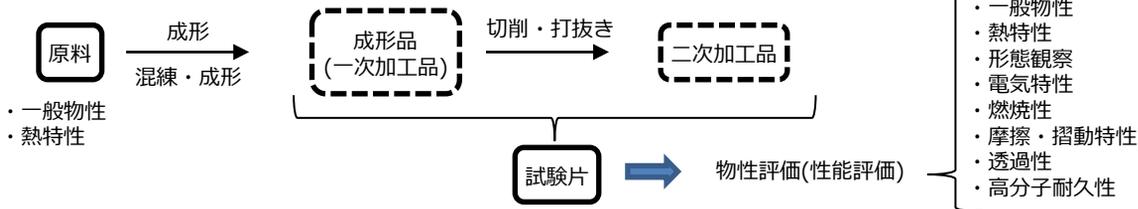


概要



対象材料

●熱可塑性樹脂(thermoplastic resin)

分類	ポリマー例
汎用プラ	PP, PE, PS, ABS
汎用エンブラ	PC, POM, PA, PBT
スーパーエンブラ	PPS, PEEK, LCP, PES, PAI
エラストマー	TPU, TPV, SEBS

●熱硬化性樹脂(thermoplastic resin)

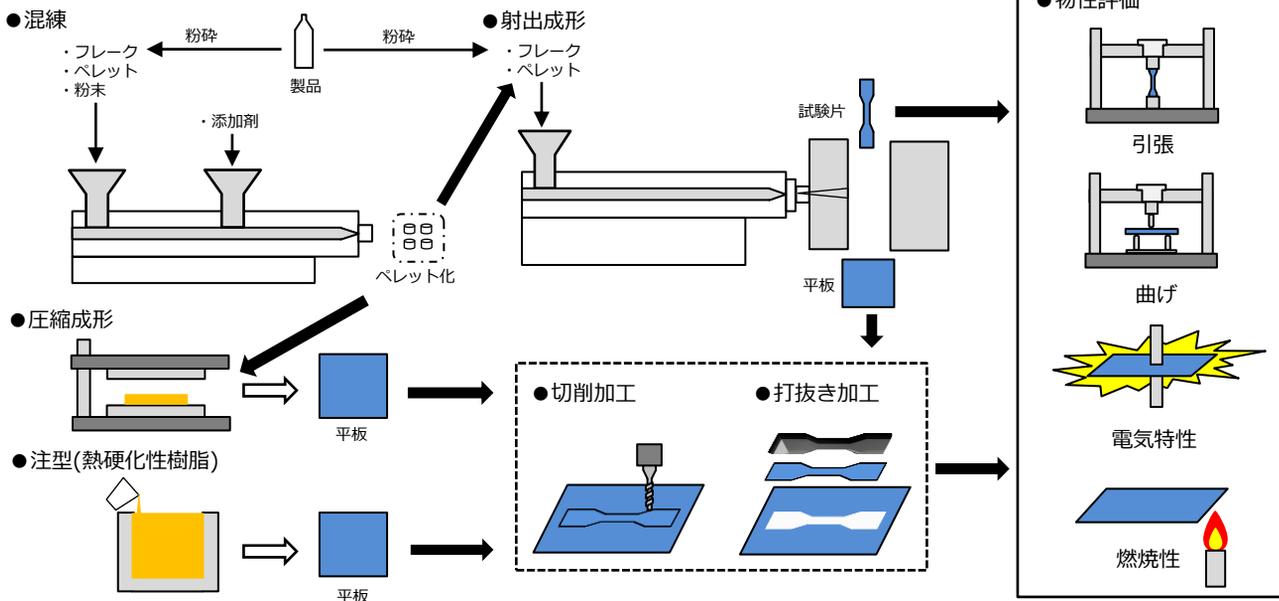
エポキシ樹脂、フェノール樹脂、不飽和ポリエステル樹脂 など

原料の支給形態はペレット、フレーク、粉末、製品原形などに対応
成形品作製方法例

- ペレット、フレーク → 射出成形および圧縮成形
- 粉末 → 混練(ペレット化), 射出成形および圧縮成形
- 製品 → 粉砕(フレーク), 射出成形および圧縮成形
- 粉砕 + 混練(ペレット化), 射出成形および圧縮成形
- 熱硬化性樹脂 → 注型

※混練にて、難燃剤や繊維強化を付与したペレットの作製も可能

試験片作製および物性評価の流れ



作製可能な試験片 (射出成形)

分類	試験片形状
ダンベル	JIS K 7139タイプA1, ASTM D638 TypeI ASTM D1822 TypeS, TypeL など
短冊	80×10 mm, 127×13 mm
平板	80×80 mm, 100×100 mm, 150×150 mm, 350×100(mm)
円板	Φ100 mm, φ50 mm

作製可能な試験片 (切削加工)

分類	試験片形状
ダンベル	JIS ダンベル, ASTMダンベル など
短冊	80×1.5 mm~
平板	5×5 mm~
円板	Φ10 mm~

※ご希望の試験片形状がございましたらご相談下さい。